



# УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ - ЕЛЕКТРОТЕХНИЧКИ ФАКУЛТЕТ

Булевар краља Александра 73, 11000 Београд, Србија

Тел. 011/324-8464, Факс: 011/324-8681

## КОМИСИЈИ ЗА СТУДИЈЕ II СТЕПЕНА ЕЛЕКТРОТЕХНИЧКОГ ФАКУЛТЕТА У БЕОГРАДУ

Комисија за студије II степена, Електротехничког факултета у Београду, на својој седници одржаној 16.05.2015. године именовало нас је у Комисију за преглед и оцену мастер рада дипл. инж. Наталије Лукић под насловом „Систем за аутоматско тестирање хардверских јединица у процесу производње“. Након прегледа материјала Комисија подноси следећи

### ИЗВЕШТАЈ

#### 1. Биографски подаци кандидата

Наталија Лукић је рођена 01.04.1992. године у Крагујевцу. Завршила је основну школу "Олга Милошевић" у Смедеревској Паланци као носилац Вукове дипломе и ђак генерације. Уписала је Паланачку гимназију у Смедеревској Паланци и коју је завршила са одличним успехом и са највишим оценама. Електротехнички факултет уписала је 2011. године. Дипломирала је на одсеку за Сигнале и системе 2015. године са просечном оценом 9,13. Дипломски рад одбранила је у октобру 2015. године са оценом 10. Дипломске академске – мастер студије на Електротехничком факултету у Београду, на Модулу за сигнале и системе уписала је у октобру 2015. године.

#### 2. Опис мастер рада

Мастер рад обухвата 52 стране, са укупно 65 слика и 14 референци. Рад садржи увод, 4 поглавља и закључак (укупно 6 поглавља), списак коришћене литературе, списак скраћеница и списак слика. Прво поглавље представља увод у коме су описани предмет и циљ рада.

У другом поглављу је показан значај аутоматских тест система у серијској производњи, принцип рада система за аутоматско тестирање и често коришћене програмске језике за развој апликација које руководе овим системима.

У трећем поглављу дат је опис уређаја који се тестира, МИКМЕ уређаја. Наведени су захтеви и тест процедуре тестирања. Описан је, специјално развијен, фирмвер за потребе аутоматског тестирања и протокол који се користи за комуникацију између тест апликације и главног модула.

У четвртном поглављу приказана је хардверска конфигурација и принцип рада система за аутоматско тестирање. Наведени су инструменти који се користе и њихове карактеристике, објашњена функција и структура тест постоља и приказане везе између делова система за тестирање.

Пето поглавље описује *MIKME ATE* апликацију која управља системом за тестирање. Приказан је комплетан ток тестирања, функционалности тест апликације, реализација одређених тест процедура, упис резултата у базу података и комуникација тест апликације са главним модулом који се тестира. Описана је структура и садржај базе података која се налази на серверу и у коју се смештају резултати и информације.

У закључку су наведени резултати употребе пројектованог система у серијској производњи и предложена могућа унапређења.

### 3. Анализа рада са кључним резултатима

Мастер рад дипл. инж. Наталије Лукић се бави проблематиком ефикасног откривања неисправности хардвера у серијској производњи. Реализовани систем за аутоматско тестирање хардвера уређаја у производњи допринео је: Бржем тестирању хардвера, ефикасном праћењу производње, повећању квалитета производа који се тестира и смањењу цене производње уређаја.


### 4. Закључак и предлог

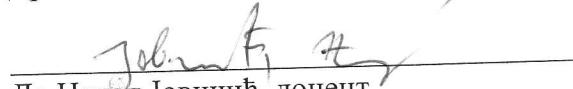
Кандидат Наталија Лукић је у свом мастер раду успешно приказала покретање система за аутоматско тестирање хардвера у серијској производњи и развила апликацију која управља тим системом. Кандидат је исказао самосталност и систематичност у своме поступку као и иновативне елементе у решавању проблематике овог рада.

На основу изложеног, Комисија предлаже Комисији за студије II степена Електротехничког факултета у Београду да рад „Систем за аутоматско тестирање хардверских јединица у процесу производње“ дипл. инж. Наталије Лукић прихвати као мастер рад и кандидату одобри јавну усмену одбрану.

Београд, 12. 09. 2017. године

Чланови комисије:

  
Др Томислав Шекара, ванредни професор

  
Др Ненад Јовичић, доцент